

	Tytuł/ title:	Symbol	PF-P1-Z4
	Karta technologiczna folii foil technology card	Wydanie/ Edition	3
	Typ Type: LAMINACJA SZYBKIE ZGRZEWE - LAMINATION FAST SEALING	Obowiązuje od/ Is valid from	01.07.2022
		Strona/Side	1 z 1

Parametry podstawowe Basic data		Jednostka Unit	Wartość tolerancji Tolerances
Material Material	Folia polietylenowa wykonywana w technologii ekstruzji i termoformowania z granulatu polietylenu PE Polyethylene film made by extrusion and thermoforming from PE polyethylene granules	-	-
Grubość Thickness	50	µm	± 7%
Wydajność Efficient	21,73	m ² /kg	± 5%
Gramatura Grammage	54,2	g/m ²	± 5%
Kolor Color	BIAŁY WHITE	-	-
Aktywacja koronowa Corona treating		dyne	-

Parametry techniczne Technical data			Jednostka Unit	Wartość tolerancji Tolerances	
Rodzaj badania/ Type of the test	Procedura badawcza Test procedure	Wartości Values			
Wytrzymałość na zerwanie Tensile strength at break minimum	PN EN ISO 527-3	MD	28,8	MPa	± 30%
		TD	28,10		
Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at break minimum	PN EN ISO 527-3	MD	641,7	%	± 30%
		TD	777,3		
Współczynnik tarcia (powierzchnia nieaktywowana) Coefficient of friction	PN EN ISO 8295	Statyczny Static	0,20	-	Max
		Dynamiczny Dynamic	0,17		
Wytrzymałość na przebicie Puncture resistance	MIL-STD-3010		21,6	N	± 30%
Zakres temperatury zgrzewania Sealing temperatures range	Wewnętrzna/ Inside*		140-170	°C	-
Zamglenie Haze	ASTM D1003		-	%	± 1

Informacje dla przetwórstwa Information for processors	
Zastosowanie Application	Folia jest dedykowana jako warstwa zgrzewalna przy laminatach, w szczególności przeznaczonych na automaty pakujące typu Flow Pack. Nadaje się do innych typów opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością, pakowania materiałów higienicznych i innych zastosowań. Folia może być również poddana procesowi nadruku. The film is dedicated as a welded layer at the laminates, in particular for laminates intended for Flow Pack automatic packing machines. Suitable for other types of packaging designed to come into contact with food, packaging hygienic materials and other applications. The film can also be overprinted.
Przetwarzanie Processing	Zaleca się przetwarzanie folii w terminie nie dłuższym niż 3 miesiące od daty produkcji. Aktywacja folii jest prowadzona w sposób ułatwiający i umożliwiający laminację i nadruk, jednak z upływem czasu, poziom aktywacji może ulegać zmniejszeniu. Przed procesem przetwarzania folii zaleca się kontrolę aktywacji przez przetwórcę. It is recommended to process the film within a maximum of 3 months from the date of manufacture. The activation of the film is performed in a way that makes lamination and printing easier and possible, but over time the activation level may decrease. It is recommended that the processor check the activation before processing the film.
Sezonowanie Pre-conditioning	Przed przetwórstwem zalecane jest sezonowanie folii co najmniej 24h w temperaturze powyżej 20°C jeżeli folia była przechowywana lub transportowana w temperaturze poniżej 15°C. Jeżeli podczas przechowywania i transportu, temperatura spadnie poniżej 5°C, należy wydłużyć czas sezonowania do 48h. Before processing, it is recommended that the film be aged at least 24h at a temperature above 20°C if the film has been stored or transported at a temperature below 15°C. If the temperature drops below 5°C during storage and transport, the shelf-life should be extended to 48h.
Magazynowanie Storage	Produkt powinien być przechowywany w suchych, nie zapylonych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła oraz bezpośredniego promieniowania słonecznego, w temperaturze od 5 do 35°C oraz wilgotności powietrza poniżej 75%. The product should be stored in dry, dust-free rooms, away from heat sources and direct sunlight at a temperature recommended, in temperature from 5 to 35 °C and air humidity is below 75%.
Kontakt z żywnością Food contact	Produkt jest dopuszczony do kontaktu z żywnością. Na prośbę klienta udostępniamy niezbędne dokumenty. The product is approved for contact with food. At the client's request, we provide the necessary documents.
* Wyznaczono doświadczalnie na podstawie testów wykonanych przy użyciu zgrzewarki laboratoryjnej. Warunki testu: czas zgrzewania=0,5 s., ciśnienie 280 kPa. Based on tests performed laboratory heat seal tester. Test conditions: seal time = 0,5 s., pressure= 280 kPa	

Przygotował	Zatwierdził	Numer karty technologicznej	Data wydania
Mateusz Kaczmarek	Przemysław Muchowski	62.066 Granowo, ul. Poznańska 74 02/2022 REGON: 631054065	22.11.2022