



Tytuł/ title:

**Karta technologiczna folii |
Foil technology card
Typ | Type: LAMINACJA-DOYPACK**

Symbol

PF-P1-Z4

Wydanie/ Edition

3

Obowiązuje od/
Is valid from

01.07.2022

Strona/Side

1 z 1

| Parametry podstawowe Basic data | | | | | | | Jednostka Unit | Wartość tolerancji Tolerances | |
|---|--|----------------------|---------|---------|---------|--------------------|------------------|---------------------------------|-------|
| Material Material | Folia polietylenowa wykonywana w technologii ekstruzji i termoformowania z granulatu polietylenu PE Polyethylene film made by extrusion and thermoforming from PE polyethylene granules | | | | | - | - | | |
| Grubość Thickness | 30 | 50 | 70 | 90 | 110 | µm | ± 7% | | |
| Wydajność Efficient | 36,22 | 21,73 | 15,52 | 12,1 | 9,88 | m ² /kg | ± 5% | | |
| Gramatura Grammage | 32,5 | 54,0 | 75,9 | 85 | 119,3 | g/m ² | ± 5% | | |
| Kolor Color | BEZBARWNY TRANSPARENT | | | | | - | - | | |
| Aktywacja koronowa Corona treating | min. 38 | | | | | dyne | - | | |
| Parametry techniczne Technical data | | | | | | | Jednostka Unit | Wartość tolerancji Tolerances | |
| Rodzaj badania/ Type of the test | Procedura badawcza Test procedure | Wartości Values | | | | | | | |
| Wytrzymałość na zerwanie Tensile strength at break minimum | PN EN ISO 527-3 | MD | 27,10 | 28,6 | 29,2 | 28,0 | 27,6 | MPa | ± 30% |
| | | TD | 26,18 | 23,0 | 26,8 | 27,6 | 25,04 | | |
| Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at break minimum | PN EN ISO 527-3 | MD | 513,6 | 593,1 | 659,9 | 688,02 | 718,7 | % | ± 30% |
| | | TD | 578,7 | 694,2 | 690,8 | 724,8 | 763,6 | | |
| Współczynnik tarcia (powierzchnia nieaktywowana) Coefficient of friction (N/N) | PN EN ISO 8295 | Statyczny Static | 0,35 | 0,31 | 0,33 | 0,32 | 0,33 | - | Max |
| | | Dynamiczny Dynamic | 0,30 | 0,29 | 0,23 | 0,19 | 0,19 | | |
| Wytrzymałość na przebicie Puncture resistance | MIL-STD-3010 | 14,4 | 20,2 | 29,1 | 38,2 | 38,3 | N | ± 30% | |
| Zakres temperatury zgrzewania Sealing temperatures range | Wewnętrzna/ Inside* | 140-170 | 140-180 | 150-200 | 170-200 | 180-220 | °C | - | |
| Zamglenie Haze | ASTM D1003 | 7,9 | 10,5 | 14,2 | 15,9 | 19,5 | % | ± 1 | |
| Informacje dla przetwórstwa Information for processors | | | | | | | | | |
| Zastosowanie Application | Folia jest dedykowana jako warstwa zgrzewalna przy laminatach, w szczególności do produkcji sztywnych opakowań typu Doypack Nadaje się do innych typów opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością, pakowania materiałów higienicznych i innych zastosowań. Folia może być również poddana procesowi nadruku. The film is dedicated as a welded layer at the laminates, in particular for the manufacture of rigid Doypack packaging. Suitable for other types of packaging designed to come into contact with food, packaging hygienic materials and other applications. The film can also be overprinted. | | | | | | | | |
| Przetwarzanie Processing | Zaleca się przetwarzanie folii w terminie nie dłuższym niż 3 miesiące od daty produkcji. Aktywacja folii jest prowadzona w sposób ułatwiający i umożliwiający laminację i nadruk, jednak z upływem czasu, poziom aktywacji może ulegać zmniejszeniu. Przed procesem przetwarzania folii zaleca się kontrolę aktywacji przez przetwórcę. It is recommended to process the film within a maximum of 3 months from the date of manufacture. The activation of the film is performed in a way that makes lamination and printing easier and possible, but over time the activation level may decrease. It is recommended that the processor check the activation before processing the film. | | | | | | | | |
| Sezonowanie Pre-conditioning | Przed przetwórstwem zalecane jest sezonowanie folii co najmniej 24h w temperaturze powyżej 20°C jeżeli folia była przechowywana lub transportowana w temperaturze poniżej 15°C. Jeżeli podczas przechowywania i transportu, temperatura spadnie poniżej 5°C, należy wydłużyć czas sezonowania do 48h. Before processing, it is recommended that the film be aged at least 24h at a temperature above 20°C if the film has been stored or transported at a temperature below 15°C. If the temperature drops below 5°C during storage and transport, the shelf-life should be extended to 48h. | | | | | | | | |
| Magazynowanie Storage | Produkt powinien być przechowywany w suchych, nie zapylonych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła oraz bezpośredniego promieniowania słonecznego, w temperaturze od 5 do 35°C oraz wilgotności powietrza poniżej 75%. The product should be stored in dry, dust-free rooms, away from heat sources and direct sunlight at a temperature recommended, in temperature from 5 to 35 ° C and air humidity is below 75%. | | | | | | | | |
| Kontakt z żywnością Food contact | Produkt jest dopuszczony do kontaktu z żywnością. Na prośbę klienta udostępniamy niezbędne dokumenty. The product is approved for contact with food. At the client's request, we provide the necessary documents. | | | | | | | | |
| * Wyznaczono doświadczalnie na podstawie testów wykonanych przy użyciu zgrzewarki laboratoryjnej. Warunki testu: czas zgrzewania=0,5 s., ciśnienie 280 kPa. Based on tests performed laboratory heat seal tester. Test conditions: seal time = 0,5 s., pressure = 280 kPa | | | | | | | | | |

| Przygotował | Zatwierdził | Numer karty technologicznej | Data wydania |
|-------------------|----------------------|---|--------------|
| Mateusz Kaczmarek | Przemysław Muchowski | 02.000 Granowo, ul. Poznańska 74 01/2022 REGON: 631654065 | 22.11.2022 |